
User Manual for Bar Line

Models

**DIRECT DRAW (DD)
BACK BAR (BB)
DIRECT DRAW SLIM
BACK BAR SLIM
BOTTLER COOLER
GLASS FROSTER**

INDEX

| | |
|-----------------------------------------------------------|----|
| SPECIFICATION CHART | 2 |
| MACHINE INTRODUCTION | 4 |
| 1.1 Introduction to machine & models..... | 4 |
| 1.2 Important safety information | 4 |
| 1.3 For R290 (Propane) refrigerant units | 4 |
| INSTALLATION | 7 |
| 2.1 General information | 7 |
| 2.2 Transport, handling, unpacking, location | 8 |
| 2.3 Intended use and restrictions | 8 |
| 2.4 Manufacturer's identification label description | 9 |
| 2.5 Installation and assembly..... | 10 |
| 2.6 Connections..... | 10 |
| 2.7 Tapping Instructions..... | 10 |
| 2.7.1 How to Tap a Keg of Beer / Sankey Type Barrel..... | 11 |
| 2.8 Install the Air Channels and Draft Towers..... | 11 |
| OPERATION..... | 12 |
| 3.1 General information. | 12 |
| 3.2 Control panel description. | 12 |
| 3.2.1 Analog Thermostat..... | 12 |
| 3.2.2 Electronic Control Refrigeration Models | 13 |
| 3.2.3 Electronic Control Freezer Models (IR33+) | 14 |
| 3.3 Machine settings and programs..... | 15 |
| 3.3.1 Setting and programs refrigeration models | 15 |
| 3.3.2 Setting and programs freezer models | 16 |
| MAINTENANCE..... | 18 |
| 4.1 General safety rules..... | 18 |
| 4.2 Machine cleaning and maintenance routine..... | 18 |
| 4.2.1 Cleaning the Condenser Coil..... | 18 |
| 4.2.2 Cleaning the Gasket..... | 19 |
| 4.2.3 Draining the Unit..... | 19 |
| 4.3 Machine disposal | 19 |
| TROUBLESHOOTING CHART..... | 20 |
| 5.1 Troubleshooting chart | 20 |
| ELECTRIC DIAGRAM..... | 21 |

SPECIFICATION CHART

| TYPE UNIT | APPLICATION | SIZE | DOOR TYPE | TYPE GAS | AMOUNT GAS (Oz.) | VOLTAGE (V) | AMPERAGE (A) |
|------------------|---------------|-------|-----------|----------|------------------|-------------|--------------|
| DIRECT DRAW (DD) | REFRIGERATION | 23/24 | SOLID | R-134A | 5.64 | 115 | 2.5 |
| | | | | R-290 | | 220 | 1.9 |
| | REFRIGERATION | 36 | SOLID | R-134A | 7.7 | 115 | 3.5 |
| | | | | R-290 | | 220 | 2.2 |
| | REFRIGERATION | 58/59 | SOLID | R-134A | 9.8 | 115 | 6.5 |
| | | | | R-290 | | 220 | 3.5 |
| | REFRIGERATION | 68/69 | SOLID | R-134A | 9.8 | 115 | 6.5 |
| | | | | R-290 | | 220 | 3.5 |
| | REFRIGERATION | 79/80 | SOLID | R-134A | 9.8 | 115 | 6.5 |
| | | | | R-290 | | 220 | 3.5 |
| | REFRIGERATION | 94/95 | SOLID | R-134A | 9.8 | 115 | 6.5 |
| | | | | R-290 | | 220 | 3.5 |
| DIRECT DRAW SLIM | REFRIGERATION | 24-36 | SOLID | R-134A | | 115 | |
| | | | | R-290 | | 220 | |
| | REFRIGERATION | 24-48 | SOLID | R-134A | 7.7 | 115 | 5.5 |
| | | | | R-290 | | 220 | 2.2 |
| | REFRIGERATION | 24-60 | SOLID | R-134A | 7.7 | 115 | 5.5 |
| | | | | R-290 | | 220 | 2.2 |
| | REFRIGERATION | 24-72 | SOLID | R-134A | 7.7 | 115 | 5.5 |
| | | | | R-290 | | 220 | 2.2 |
| BACK BAR (BB) | REFRIGERATION | 23/24 | SOLID | R-134A | 5.64 | 115 | 2.5 |
| | | | GLASS | R-290 | | 220 | 1.9 |
| | REFRIGERATION | 36 | SOLID | R-134A | 7.7 | 115 | 6.5 |
| | | | GLASS | R-290 | | 220 | 3.5 |
| | REFRIGERATION | 58/59 | SOLID | R-134A | 9.8 | 115 | 6.5 |
| | | | GLASS | R-290 | | 220 | 3.5 |
| | REFRIGERATION | 68/69 | SOLID | R-134A | 9.8 | 115 | 6.5 |
| | | | GLASS | R-290 | | 220 | 3.5 |
| | REFRIGERATION | 79/80 | SOLID | R-134A | 9.8 | 115 | 6.5 |
| | | | GLASS | R-290 | | 220 | 3.5 |
| | REFRIGERATION | 94/95 | SOLID | R-134A | 9.8 | 115 | 6.5 |
| | | | GLASS | R-290 | | 220 | 3.5 |
| BACK BAR SLIM | REFRIGERATION | 24-36 | SOLID | R-134A | | 115 | |
| | | | GLASS | R-290 | | 220 | |
| | REFRIGERATION | 24-48 | SOLID | R-134A | 7.7 | 115 | 5.5 |
| | | | GLASS | R-290 | | 220 | 2.2 |
| | REFRIGERATION | 24-60 | SOLID | R-134A | 7.7 | 115 | 5.5 |
| | | | GLASS | R-290 | | 220 | 2.2 |
| | REFRIGERATION | 24-72 | SOLID | R-134A | 7.7 | 115 | 5.5 |
| | | | GLASS | R-290 | | 220 | 2.2 |

| TYPE UNIT | APLICATION | SIZE | DOOR TYPE | TYPE GAS | AMOUNT GAS (Oz.) | VOLTAGE (V) | AMPERAGE (A) |
|---------------------------|---------------|-------|------------|----------|------------------|-------------|--------------|
| BOTTLER COOLER | REFRIGERATION | 50 | SLIDE DOOR | R-134A | 15.8 | 115 | 4.2 |
| | | | | R-290 | | 220 | 2.2 |
| | REFRIGERATION | 65 | SLIDE DOOR | R-134A | 19.4 | 115 | 6.5 |
| | | | | R-290 | | 220 | 3.5 |
| | REFRIGERATION | 79/80 | SLIDE DOOR | R-134A | 19.4 | 115 | 6.5 |
| | | | | R-290 | | 220 | 3.5 |
| | REFRIGERATION | 94/95 | SLIDE DOOR | R-134A | 19.4 | 115 | 6.5 |
| | | | | R-290 | | 220 | 3.5 |
| GLASS FROSTER | FREEZER | 24 | SLIDE DOOR | R-404A | 11.9 | 115 | 8.2 |
| | FREEZER | 36 | SLIDE DOOR | R-404A | 11.9 | 115 | 8.5 |
| | FREEZER | 50 | SLIDE DOOR | R-404A | 11.9 | 115 | 8.5 |

MACHINE INTRODUCTION

1.1 Introduction to machine & models

These equipments presents the best design, performance and efficiency unlike any of its kind.

The equipments set up a sturdy, comfortable and clean workspace while featuring an efficient and reliable refrigeration system. All stainless steel interior and exterior, with high density insulation, self closing doors and 120° stay open feature for the best convenience.

Details make this line unique .

- Standard locks per lid.
- Interior lights.
- Bottle opener & cap catcher.
- Heavy duty adjustable bin dividers.

Evaporator on the side for greater usable interior capacity.

- Self closing doors to ensure maximum efficiency.
- Thicker door with inlay design to protect gaskets.
- 18 gauge stainless steel top for greater durability.
- Slide out compressor rails for service ability.
- Glass doors are dual pane for thermal efficiency.
- Lights under mullion are protected from workflow.
- Locks and lights for better inventory control.
- Hot gas evaporator in drain pan for efficient condensation.
-

1.2 Important safety information



DANGER: Power must be turned off and disconnected from the power source whenever performing maintenance, repair or cleaning the condensing unit.

If machine still running when power is off, disconnect power at the circuit breaker before unplugging the machine.



WARNING: Machine and compressor warranties are void if failure is due to improper electrical installation.

Do not introduce hot foods, chemical or corrosive products, drugs, or open beverage bottles.

1.3 For R290 (Propane) refrigerant units



Warning: this unit uses R-290(propane) as refrigerant. These hydrocarbon refrigerants are highly environmentally compatible but also are flammable and combustible. Please read this manual thoroughly before installing and operating the unit. Please take cautions measures to avoid risk of fire or explosion.

PLEASE REFERER TO LABEL INSIDE THE CABINET TO CHECK REFRIGERATION TYPE AND VOLUME.



DANGER - Risk of fire or explosion. Flammable refrigerant used. Do not use mechanical devices to defrost refrigerator. Do not puncture refrigerant tubing.



DANGER - Risk of fire or explosion. Flammable refrigerant used. To be repaired only by trained service personnel. Do not puncture refrigerant tubing.



CAUTION - Risk of fire or explosion. Dispose of properly in accordance with federal or local regulations. Flammable refrigerant used.



CAUTION - Risk of fire or explosion. Flammable refrigerant used. Consult repair manual/owner's guide before attempting to service this product. All safety precautions must be followed.



CAUTION - Risk of fire or explosion due to puncture of refrigerant tubing; follow handling instructions carefully. Flammable refrigerant used.



WARNING

- Keep ventilation opening in the appliance enclosure or in the built-in structure, clear of obstruction.
- Do not use mechanical devices or other means to accelerate the defrosting process, other than those recommended by the manufacturer.
- Do not damage the refrigerant circuit.
- Do not use electrical appliances inside the food storage compartments of the appliance, unless they are of a type recommended by the manufacturer.

 **WARNING**

- Handle the unit with care in order to avoid any serious damages to the refrigeration system.
- The refrigerant tubing, condenser, evaporator coils are easily prone to damage while handling, moving, installing, and cleaning the unit, which may lead to fire or even explosion.
- Refrigerant squirting out of the pipes could ignite or cause an eye injury. If a leak is detected, avoid any open flames or potential sources of ignition and air out the room in which the appliance is standing for several minutes.
- In order to avoid the creation of a flammable gas-air mixture in case of a leak in the refrigerating circuit, the size of the room in which the appliance is placed depends on the amount of refrigerant used. The amount of refrigerant in your particular appliance is shown on the label inside the cabinet.



This appliance contains a small amount of propane (R-290) a gas with high environmental compatibility, but it is also combustible. When transporting and installing the appliance, care should be taken to ensure that no part of the refrigerating circuit are damaged.

- Never start up an appliance showing any signs of damage. When in doubt, contact a qualified service professional.
- In case of any hazardous activities such as fire or explosion, move the unit away from any source of ignition to a well ventilated area.
- Further service and repair must be done by a qualified technician who is familiar with the safety standards, and also has thorough understanding and knowledge of the flammable refrigerants.
- Any and all technicians handling these units must be equipped with proper personal protection and equipment and follow applicable safety measures and precaution to avoid risk of fire or explosion.

INSTALLATION

2.1 General information

You can find in you equipment the following symbols, or stickers to identify some type of warnings or useful information about your equipment.



2.2 Transport, handling, unpacking, location

Upon receiving your new equipment, check the package and the machine for any damages that may have occurred during transportation. Visually inspect the exterior of the package, if damaged, open and inspect the contents with the carrier. Any damage should be noted and reported on the delivering carrier's receipt.

In the event that the exterior is not damaged, yet upon opening, there is concealed damage to the equipment notify the carrier immediately. Notification should be made verbally as well as in written form. Request an inspection by the shipping company of the damaged equipment.

Retain all crating material until inspection has been made. Contact the dealer through which you purchased the unit.

Check the compressor compartment housing and visually inspect the refrigeration package. Be sure lines are secure and base is still intact.

2.3 Intended use and restrictions

This equipment is not designed for personal, family, or household purposes, and its sale for such purposes is not intended. In the event the equipment is so used, this warranty shall be null and void, and the equipment is so used, this warranty shall be null and void, and the equipment shall be deemed to have been sold "as is-where is" without any warranty of any kind, including without limitation any warranty of title, non-infringement, merchant-ability or fitness for a particular purpose. The equipment's are conforms to UL and NSF- 7 standards.

2.4 Manufacturer's identification label description

The data plate is located inside the cabinet, near the top front, left corner. Under no circumstances should the data plate be removed from the unit. The data plate is essential to identify the particular features of your machine and it is of great benefit to installers, operators, and maintenance personnel. It is recommended that, in the event the data plate is removed, you copy down the essential information in this manual for reference before installation. Removal of data plate will void the warranty.

| | | | |
|----------------------------------------------------------------------|------------------------|---------------------------------|---------------------------------------------------------|
| 19032041 | | | |
| FIM970306PH5 MADE IN MEXICO | | | |
| Model | MOD | ABBC 58 G | SN 8101678173 2019 |
| Electrical Information | 115V 50/60Hz 1P 6.5A | | |
| Pot. Frigorífica Refrig. Capacity (BTU/hr / W) | 2345/690 | Lámpara Lamp | 5.0 W Descarche Defrost 0.0 |
| Calefactor Heater | 0 | Clase Climat. Climate Class | N Temp. -2°C / 5°C |
| Peso Neto Net Weight (Libras / kg) | | Agente Expandente Blowing Agent | ECO Condensación Condenser VENT |
| PCA GWP | 1430 | Refrigerant | R-134a Carga Refrig. Refrig. Weight (Onzas / g) 9.9/280 |
| Presión de diseño lado de baja Low side pressure design (PSI / BAR) | 132/9 | Compresor Compressor (HP) | 1/3 |
| Presión de diseño lado de alta High side pressure design (PSI / BAR) | 300/20 | | |
| N | 8101678173 | | |
| MOD. | ABBC G 58 115V 50/60Hz | 19032041 | Code |
| N | 8101678173 | | |
| MOD. | ABBC G 58 115V 50/60Hz | 19032041 | |
| Serial Number (10 digits) | 8101678173 | | |

2.5 Installation and assembly

Units represented in this manual are intended for indoor use only. Be sure the location chosen has a floor strong enough to support the total weight of the unit and contents. For the most efficient operation, be sure to provide good air circulation inside and outside of the unit.

INSIDE CABINET

The first cleaning must be made when you unpack the unit and before switching it on. Clean it with water and a mild detergent. When it is clean and dry, insert the accessories in the appropriate places, for the best use of the user.

OUTSIDE CABINET

Be sure the unit has good air circulation around it. Avoid hot corners and locations near stoves and ovens. It is recommended the unit be installed no closer than 2" from any wall. The place where the refrigerator is placed must be open and clean, avoiding that the fan of the condensing unit absorbs materials which are deposited then into the condenser blades and coil, which can produce failures.

The unit should not be installed under ambient temperatures higher than 100 °F.

If the relative humidity is higher than 60 %, the door frames may sweat water. This is not a malfunctioning of the unit.

2.6 Connections

Refer to the amperage data in this manual or on data plate and your local code or the National Electrical Code to be sure unit is connected to the proper power source. Verify correct incoming voltage according to the Data Plate information.

The data plate is located inside the unit, near the top front left corner. Under any circumstances should the data plate be removed from the unit.

The data plate is essential to identify the particular features of your unit and is of great benefit to installers, operators and maintenance personnel. It is recommended that, in the event the data plate is removed, you copy down the essential information in this manual for reference before installation.

A protected circuit of the correct voltage and amperage must be run for connection of the supply cord. Unit must be grounded and connected in accordance with NEC Article 422 Appliances.

2.7 Tapping Instructions

This cooler will accept only the quarter-size keg. The Sankey type is the most modern and easiest of all to tap with the available taps. The type of keg and tap you use will depend on the brand of beer your purchase. Your beer distributor can provide additional instructions and tips on how to maintain the beer to your satisfaction.

Following these tapping instructions, place the keg in front of cabinet for tapping. After all connections are complete and checked for leaks, place the CO2 bottle in the rear (inside) of cabinet with the pressure gage visible for reading, then place the keg in position, allowing the door to be closed completely without interference. Make certain that beer line and keg are not touching the evaporator.

2.7.1 How to Tap a Keg of Beer / Sankey Type Barrel

1. Connect line from pressure source to tap nipple (use clamp).
2. Using coupling washer connect beer line to thread on probe. Holding flats on probe with wrench tighten wing nut or hex nut on beer hose.
3. Align tap with lugs in barrel, insert tap.
4. Turn tap body handle ¼ turn clock wise until tight to secure tap to barrel. Turn on pressure regulator.

Rotate wheel handle ¼ turn clock wise. Be certain handle is turned as far as it will go to stop. This will assure that the beer and gas pots



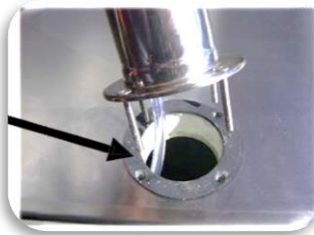
2.8 Install the Air Channels and Draft Towers

This procedure describes how to install the air channel needed to provide cold air directly into the beer towers.

Tools needed: Philips Screwdriver

Step 1

Locate the gaskets and bolts included in with your Tower. Place gasket over the pre-drilled holes and place the 4 screws thru the tower base. Align the tower with screws and gasket to the cabinet top as shown below while dropping the beer line(s) thru the top of the unit.



Step 2

Tighten the screws using the nuts found in your tower box.

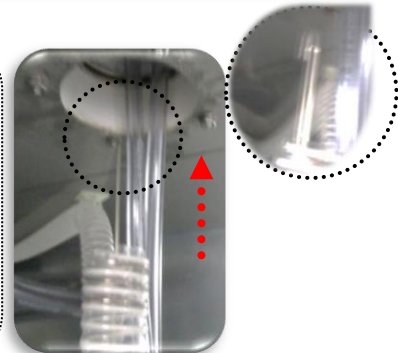


Step 3
Identify the "WHITE HOSE" which is found inside of the equipment.

Step 4

Introduce the "WHITE HOSE" which is found inside of the equipment into the tower's hole.

Be sure that the hose's hook is correctly attached into the tower hole.



OPERATION

3.1 General information.

Good air flow inside the cabinet is critical. Do not block air flow to the fans. Allow three inches of space along the front, back, and sides.

3.2 Control panel description.

3.2.1 Analog Thermostat

Before you connect the unit to the power supply, verify the thermostat is NOT in the OFF position (the position of the thermostat must be different than zero). If the thermostat is in the OFF position, the compressor will not run. Keep in mind, the evaporator fan and lights will still have power while the thermostat is in the OFF position.

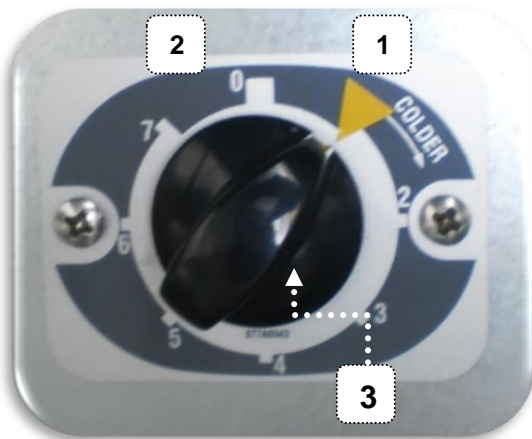
The knob of the thermostat is the temperature controller. This is located inside the cabinet. (See figure 1) Please be sure that the knob of thermostat is pointing to the yellow arrow (See figure # 2). This position is recommended by the factory to assure correct function of the equipment.

FIGURE 1



Thermostat it's located inside the unit in the right side

FIGURE 2



1. For best performance knob should be pointing yellow mark.
2. Position thermostat to zero, compressor will not work.
3. Knob to adjust thermostat settings.
4. Knob position in "# 1", for warmest temperature, and Knob position in "# 7" for coldest temperature.

Note:

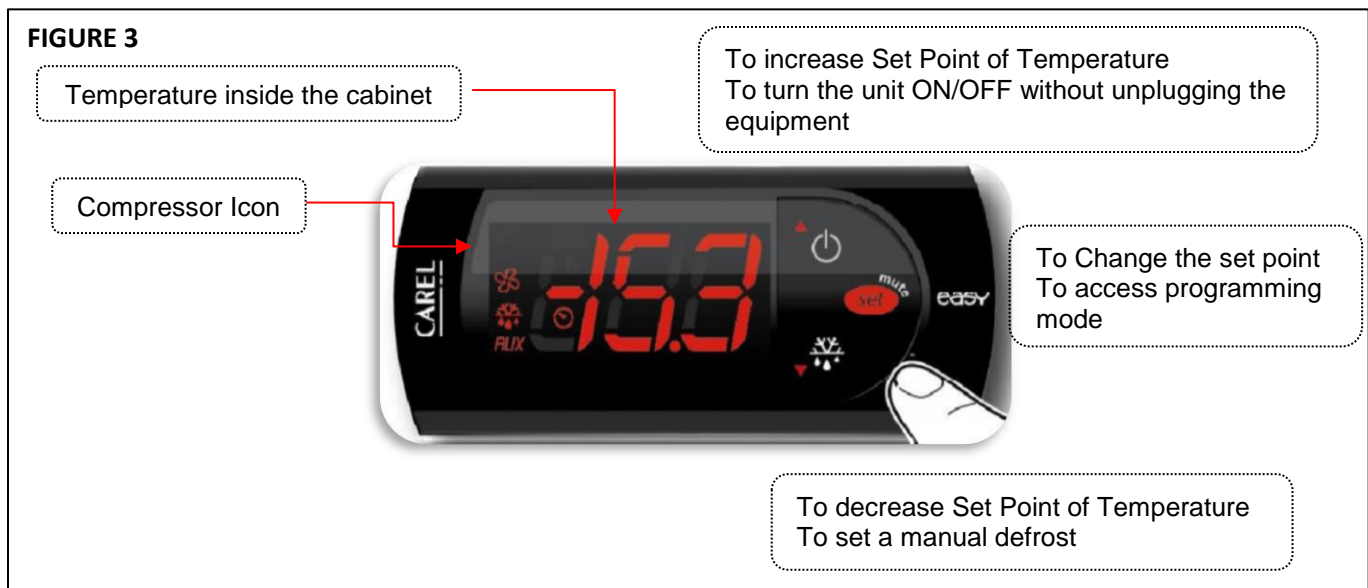
Keep in mind, if you move the knob to a different position that is recommend from factory, these temperature will change, as well.

The knob position near the number one, gives you the warmest temperature and the knob position near the number seven, gives you the coldest temperature.

3.2.2 Electronic Control Refrigeration Models

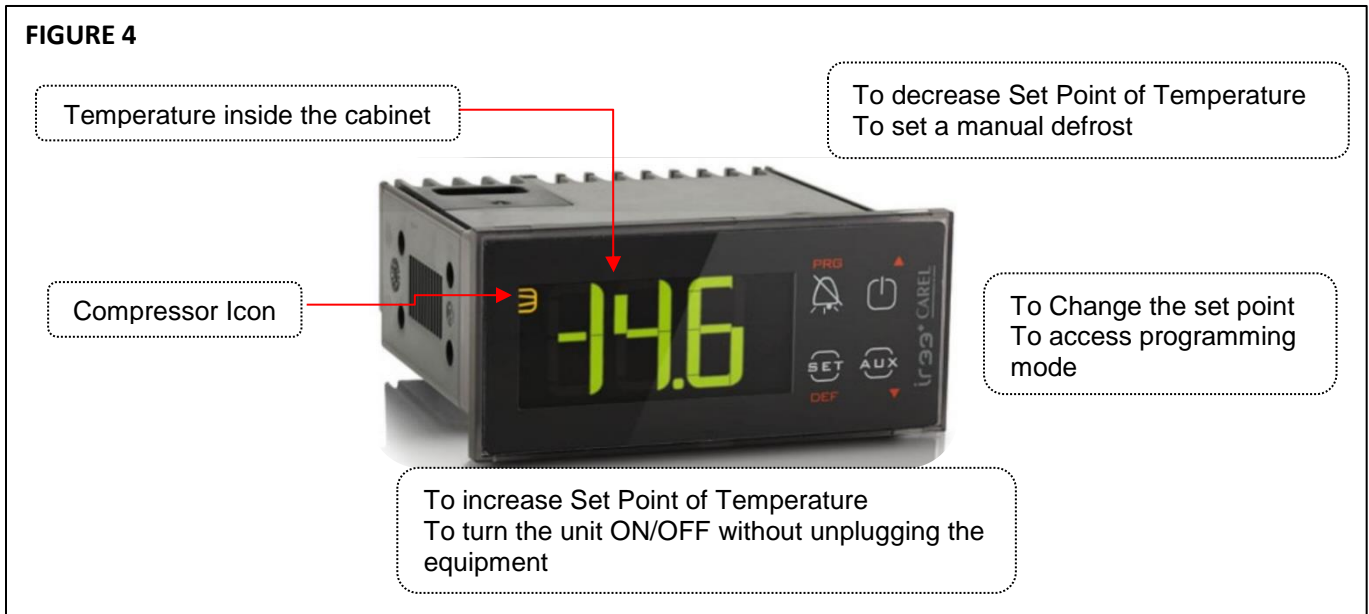
After connecting your unit, turn ON general switch located next to the controller. The display will light up showing the temperature inside the unit. Also, the compressor and fan icons will flash for a period of three minutes. After this delay the unit will start cooling.

Verify you don't have any alarms on the temperature controller. If after you turn ON the equipment the controller shows the alarm icon or an error code, call for technical service. They will help you fix the problem.



3.2.3 Electronic Control Freezer Models (IR33+)

The operating parameters can be modified using the front keypad. Access differs depending on the type: set point, frequently-used parameters (F) and configuration parameters (C). The type of parameter is specified in the table of parameters. Access to the configuration parameters is protected by a password for the configuration parameters that prevents unwanted modifications or access by unauthorized persons. The password can be used to access and set all the control parameters.



3.3 Machine settings and programs

3.3.1 Setting and programs refrigeration models

Changing the Set Point of the temperature on the controller

The unit comes with a factory default set point (32°F Refrigerators). These set values will make the unit perform at its maximum capacity. Therefore, it is not recommended to change the set point. If set point needs to be changed, follow the next steps.

1. Push the SET button for one second. You should see a flashing number. Release the button.



2. Press the up and down arrows to increase or decrease the set temperature. Then press the set button to save the new set point.



Note:

The maximum value you can set in the controller is: For refrigerators: 5°C (40°F)

3. If you wish decrease the value of the set point for a new temperature, press the button DOWN arrow (see the picture below). Press this button to reach the desired value. Release the button and then press the SET button to keep, and save, the new value.

Note:



The minimum value you can set in the controller is: For refrigerators: -1°C (30°F)

Manual Defrost

To select manual defrost, hold the button DOWN arrow for 5 seconds. The snow flake icon will appear on the display. When this icon is solid it indicates that the equipment is in Defrost mode.

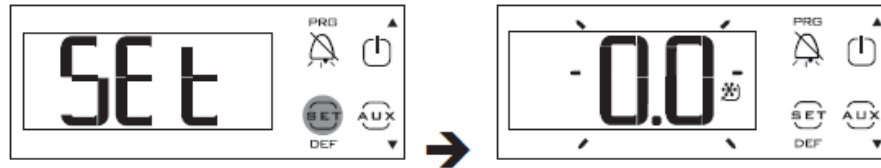


To exit manual defrost, hold the DOWN button arrow for 5 seconds. The snow flake icon will turn off. Wait 2 minutes for the compressor to start.

3.3.2 Setting and programs freezer models

To change the set point St (default -8°C)

1. Press Set for more than 1 s: the display shows Set and then the current value of St;
2. Press UP/DOWN until reaching the desired value;
3. Press Set to save the new value of St.

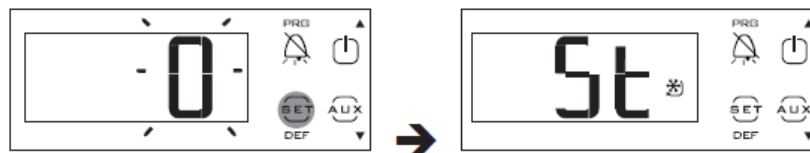


Setting type F parameters

Type F parameters include the set point, differential, temperature monitoring interval, interval between defrosts, end defrost temperature, dripping time, alarm thresholds, alarm bypass times, etc. See the parameter table.

Procedure:

1. Press Prg/Mute one or more times to return to the standard display;
2. Press Prg/Mute for more than 3 seconds (if an alarm is active, the Buzzer is muted): the display will show the code PS (Password) and The number 0;
3. Press Set, the display shows parameter St;
4. Press UP or DOWN until reaching the desired parameter: when Scrolling, an icon is displayed that represents the category the Parameter belongs to (see the table below and the parameter table);
5. Press Set to display the value of the parameter;
6. Press UP/DOWN until reaching the desired value;
7. Press Set to temporarily save the new value and display the parameter Code again;
8. Repeat steps 4) to 7) to set other parameters;
9. To permanently save the new values of the parameters, press Prg/ Mute for 5 seconds. This exits the parameter setting procedure.

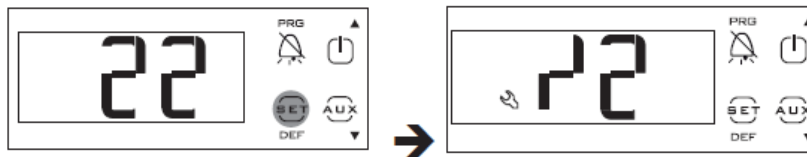


Setting type C parameters

Type C parameters include the type F parameters plus all the other control parameters.

Procedure:

1. Press Prg/Mute one or more times to return to the standard display;
2. Press Prg/Mute for more than 3 seconds (if an alarm is active, the Buzzer is muted): the display will show the code PS (Password) and The number 0;
3. Press UP/DOWN and enter the password: 22. Press Set, the display Shows parameter/2;
4. Press UP or DOWN until reaching the desired parameter: when Scrolling, an icon is displayed that represents the category the Parameter belongs to (see the table below and the parameter table);
5. Press the SET button to display the value of the parameter;
6. Press UP/DOWN until reaching the desired value;
7. Press Set to temporarily save the new value and display the parameter Code again;
8. Repeat steps 4) to 7) to set other parameters;
9. To permanently save the new values of the parameters, press Prg/Mute for 5 seconds. This exits the parameter setting procedure.



Important:

- If the controller is powered down before pressing Prg/mute, all the changes made to the parameters will be lost;
- In the two parameter setting procedures (F and C), the new values are only saved after having pressed Prg/mute for 5 seconds. When setting the set point, the new value is saved after confirming with Set.

IF YOU NEED MORE INFORMATION PLEASE CONTACT THE TECHNICAL SUPPORT

MAINTENANCE

4.1 General safety rules

Neglecting the condenser coil cleaning procedures WILL VOID YOUR WARRANTY associated with the compressor or cost to replace the compressor!

Proper cleaning of stainless steel requires soft cloths or plastic scouring pads. Never use steel pads, wire brushes or scrapers!

4.2 Machine cleaning and maintenance routine

Cleaning solutions need to be alkaline or non-chloride cleaners. Any cleaner containing chlorides will damage the protective film of the stainless steel. Chlorides are also commonly found in hard water, salts, and household and industrial cleaners. If cleaner containing chlorides are used be sure to rinse repeatedly and dry thoroughly upon completion.

Routine cleaning of stainless steel can be done with soap and water. Extreme stains or grease should be cleaned with a non-abrasive cleaner and plastic scrub pad. There are also stainless steel cleaners available which can restore and preserve the finish of the steels protective layer.

Never use an acid based cleaning solution! Many food products have an acidic content which can deteriorate the finish. Be sure to clean the ALL food products from any stainless steel surface. Common items include peppers, tomatoes and other vegetables.

4.2.1 Cleaning the Condenser Coil

Disconnect machine. Remove front bottom panel and carefully slide out the condensing unit. The condenser coil requires regular cleaning; recommended every 30-60 days, depending of the accumulation of dust and grease. If the buildup on the coil consists of only light dust and debris the condenser coil can be cleaned with a simple brush. Heavier dust build up may require a vacuum or even compressed air to blow through the condenser coil. If heavy grease is present there are de-greasing agents available for refrigeration use and specifically for the condenser coils. The condenser coil may require a spray with the de-greasing agent and then blown through with compressed air.

Be sure all electrical and mechanical parts are dry before turning on the power.

Never use a high pressure water wash for this cleaning procedure as water can damage the electrical components located near or at the condenser coil. Do not place filter material in front of condenser coil. This material blocks air-flow to the coil similar to having a dirty coil!

If you keep the Condenser clean you will minimize your service expense and lower your electrical costs. Failure to maintain a clean condenser coil can initially cause high temperatures and excessive run times. Continuous operation with dirty or clogged condenser coils can result in compressor failures.

To put back the condensing unit in its place, slide in the unit carefully. BE SURE DRAIN PIPE IS LOCATED OVER THE PAN. Replace front bottom panel

4.2.2 Cleaning the Gasket

Gaskets require regular cleaning to prevent mold and mildew build up and also to keep the elasticity of the gasket. Gasket cleaning can be done with the use of warm soapy water. Avoid full strength cleaning products on gaskets as this can cause them to become brittle and prevent proper seals. Also, never use sharp tools or knives to scrape or clean the gasket which could possibly tear the gasket and rip the bellows.

Gaskets can easily be replaced and do not require the use of tools or authorized service persons.

The gaskets can be pulled out of the grove in the door and new gaskets can be “pressed” back into place.

4.2.3 Draining the Unit

Each unit has a drain located inside the unit which removes the condensation from the evaporator coil and evaporates it at an external condensate evaporator pan. Each drain can become loose or disconnected from moving or bumping the drain.

IF YOU NOTICE EXCESSIVE WATER ACCUMULATION ON THE INSIDE OF THE UNIT be sure the drain tube is connected from the evaporator housing to the condensate evaporator drain pan.

IF WATER IS COLLECTED UNDERNEATH THE UNIT you may want to check the condensate evaporator drain tube to be sure it is still located inside the drain pan. The leveling of the unit is important as the units are designed to drain properly when on a level surface, if your floor is not level this can also cause drain problems. Be sure all drain lines are free of obstructions; typically food product is found blocking drain lines causing water to back up and overflow the drain pans.

4.3 Machine disposal

The product's life-cycle is around 7 to 10 year from first use and operation date.

This equipment is manufactured without dangerous or toxic materials. Some parts of the equipments are biodegradable.

The disposing after the **product's life-cycle** shall be determined by the customer according to the rules and laws established in the city or State of residence.

REMEMBER TO TAKE CARE OF THE ENVIRONMENT.

TROUBLESHOOTING CHART

5.1 Troubleshooting chart

Follow the next steps before requesting warranty service. Failure to do so, may result in service charges for you and may void your warranty:

- 1) Refrigerator doesn't work:
 - a. Check that the machine is still connected.
 - b. Check that the ON/OFF button is in the ON position.

- 2) Refrigerator doesn't reach temperature :
 - a. Verify unit is not on saving mode
 - b. Check that the thermostat is not in OFF position.
 - c. Check that the machine is not in the defrost cycle.
 - d. Ensure Equipment is in a ventilated place and removed minimum of 2 inches from any other appliance and away from any heat source.
 - e. The environment maximum temperature must be 38 °C/ 100°F.
 - f. To insure proper air flow, product must not be placed higher than the maximum level mark located on the internal wall of the unit.
 - g. If FREEZER, check that the temperature is not Celsius.
 - h. Check that the gasket is in good condition and door is sealed.
 - i. Check that the fan is moving. Open the door and press and hold doors witch for verification.
 - j. Don't put any food inside until the unit has reached the proper temperature.
 - k. If FREEZER, food must be previously frozen before being placed inside the cabinet.
 - l. Be sure castors or legs were installed.

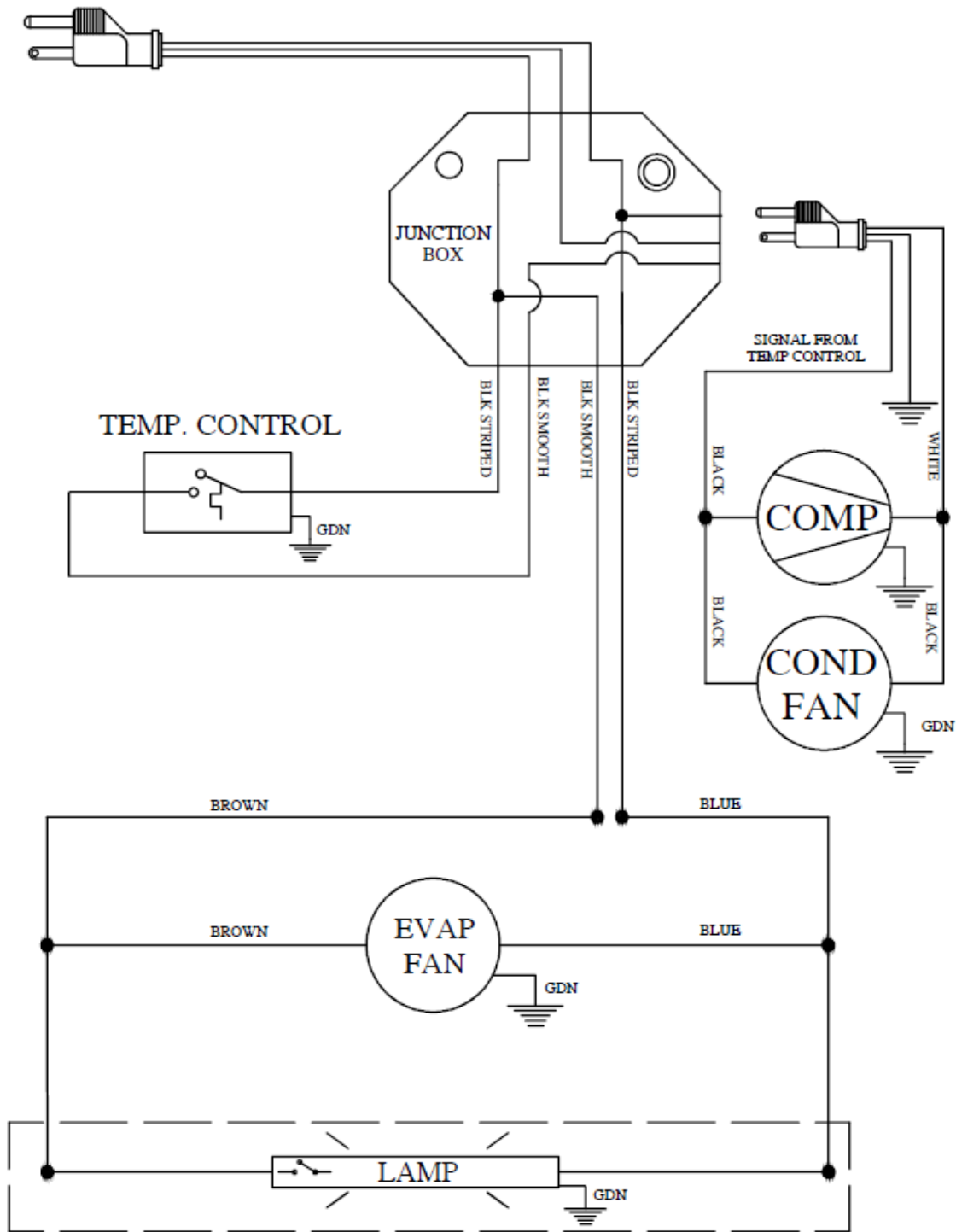
- 3) There is water inside the refrigerator:
 - a. Check that the drain pan inside the cabinet is in position.
 - b. Check that there is not food clogging the drain line.

- 4) There is water under the refrigerator:
 - a. Check that the drain pipe is over the pan.
 - b. Check that the cabinet is level.

Warning: To insure proper operation of equipment, it is recommended that the unit is on for 24 hours prior to the introduction of perishables.

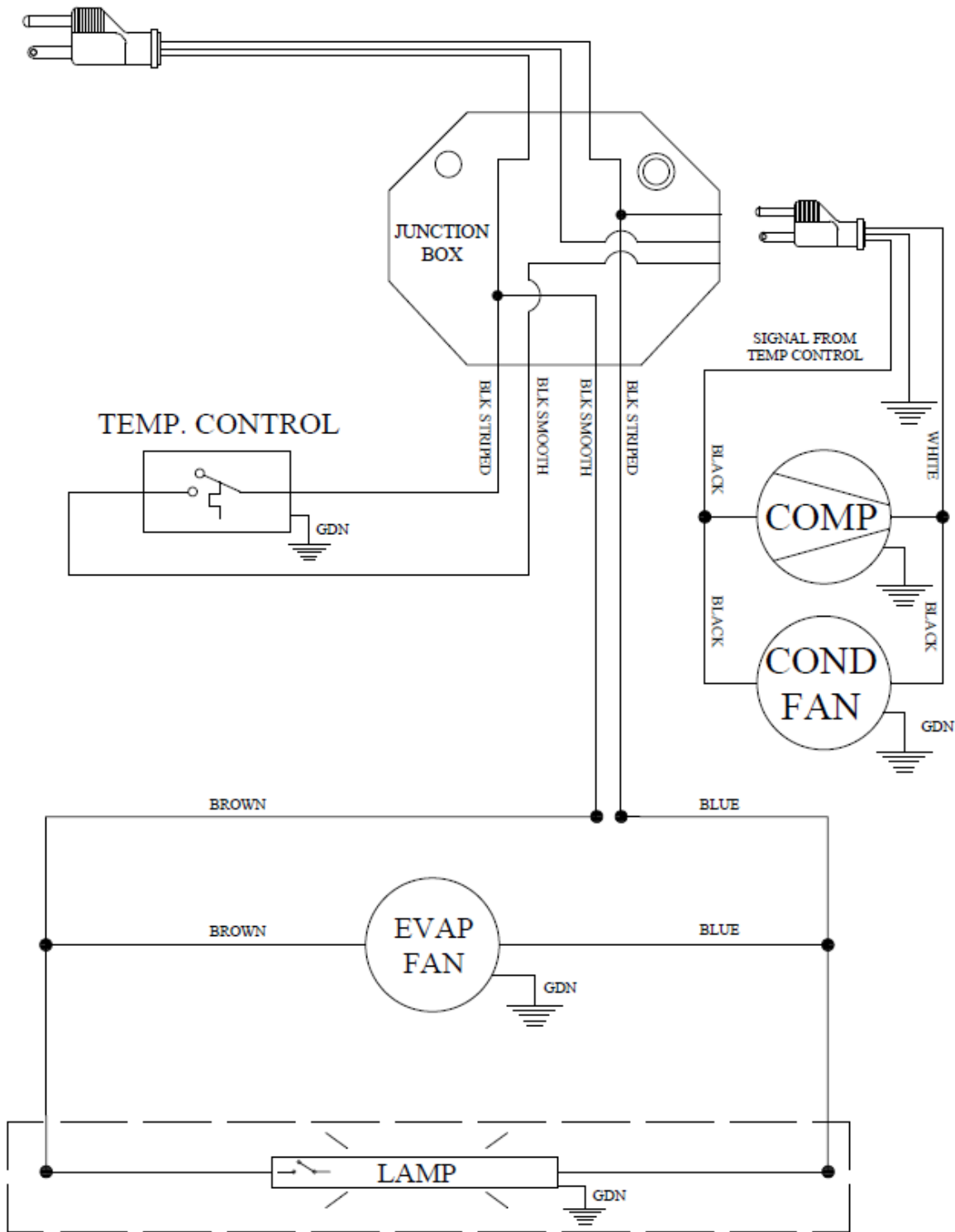
ELECTRIC DIAGRAM

23/24 (DD and BB UNITS)



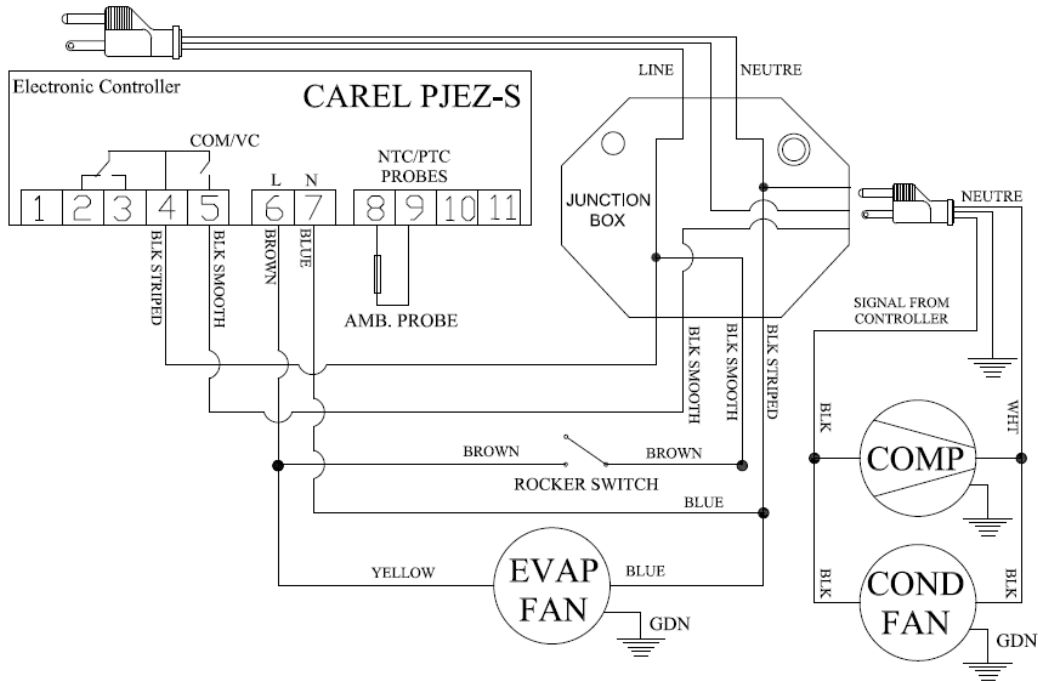
Note: The lamp is only include for glass door models, check your sales representative / Nota: la lámapra solo se incluye en modelos con puerta de cristal, revise con su representate de ventas.

58/59-68/69-79/80-94/95 (DD and BB UNITS)

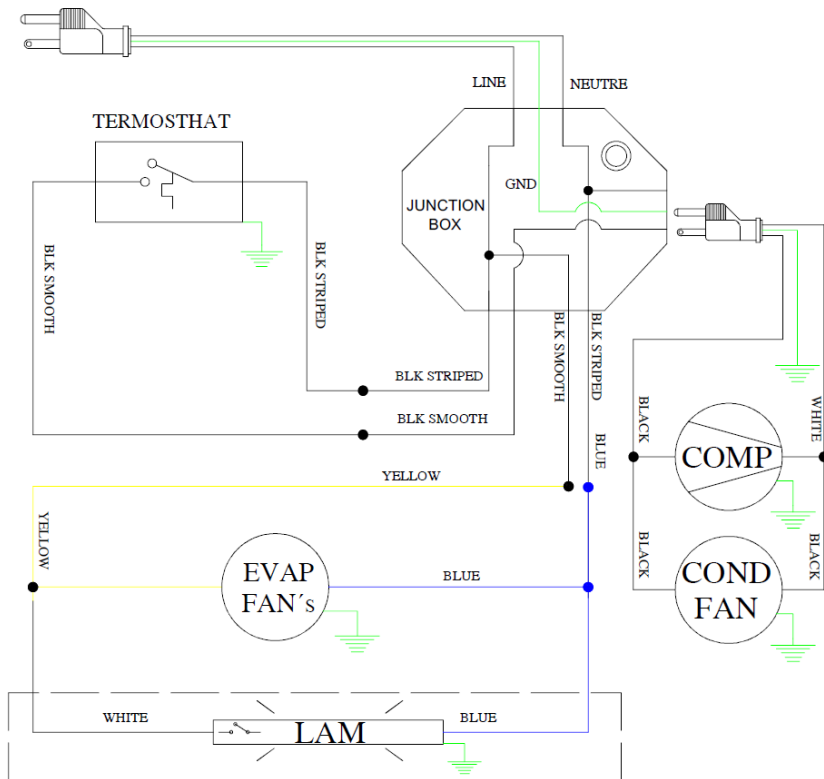


Note: Some models doesn't include the lamp installed from factory, check your sales representative / Nota: Algunos modelos no incluyen la lámpara instalada de fabrica, revise con su representate de ventas.

BOTTLER COOLER (ELECTRONIC CONTROL)

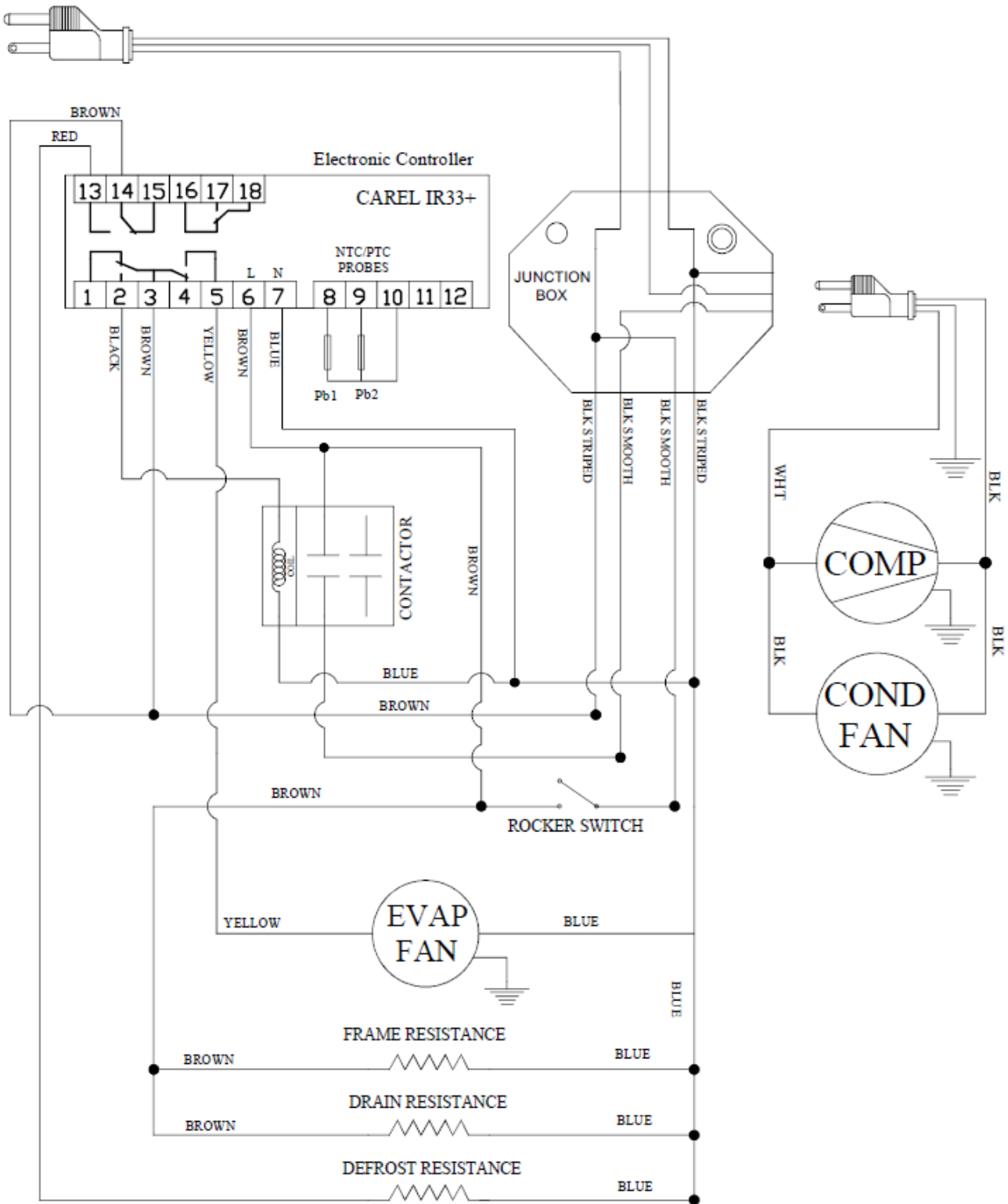


BOTTLER COOLER (THERMOSTAT)



Note: Some models doesn't include the lamp installed from factory, check your sales representative / Nota: Algunos modelos no incluyen la lámpara instalada de fabrica, revise con su representante de ventas.

GLASS FROSTER



Manual de usuario para Línea Bar

Modelos

**DIRECT DRAW (DD)
BACK BAR (BB)
DIRECT DRAW SLIM
BACK BAR SLIM
BOTTLER COOLER
GLASS FROSTER**

ÍNDICE

| | |
|-----------------------------------------------------------------------|----|
| TABLA ESPECIFICACIONES..... | 2 |
| INTRODUCCIÓN..... | 4 |
| 1.1. Introducción a los equipos y modelos..... | 4 |
| 1.2. Información de seguridad..... | 4 |
| 1.3. Para R290 (Propano) unidades de refrigeración..... | 4 |
| INSTALACIÓN..... | 7 |
| 2.1. Información General..... | 7 |
| 2.2. Transporte, manejo, desempaque y localización..... | 8 |
| 2.3. Uso y restricciones..... | 8 |
| 2.4. Placa de identificación del Fabricante..... | 9 |
| 2.5. Instalación y Ensamble..... | 10 |
| 2.6. Conexiones..... | 10 |
| 2.7. Instalación del Grifo..... | 10 |
| 2.7.1. Como instalar el barril de cerveza..... | 11 |
| 2.8. Instalación de canales de aire y torres..... | 11 |
| OPERACIÓN..... | 12 |
| 3.1. Información General..... | 12 |
| 3.2. Descripción del panel de control..... | 12 |
| 3.2.1. Termostato analógico..... | 12 |
| 3.2.2. Control Electrónico para modelos de refrigeración..... | 13 |
| 3.2.3. Control Electrónico para modelos de congelación (IR33+)..... | 14 |
| 3.3. Configuraciones del Equipo..... | 15 |
| 3.3.1. Configuraciones y programas para modelos de refrigeración..... | 15 |
| 3.3.2. Configuraciones y programas para modelos de refrigeración..... | 16 |
| MANTENIMIENTO..... | 18 |
| 4.1. Reglas de seguridad general..... | 18 |
| 4.2. Rutina de limpieza y mantenimiento del equipo..... | 18 |
| 4.2.1. Limpiando el condensador..... | 18 |
| 4.2.2. Limpieza del empaque plástico..... | 19 |
| 4.2.3. Drenado..... | 19 |
| 4.3. Disposición del equipo..... | 19 |
| SOLUCIONANDO PROBLEMAS..... | 20 |
| 5.1. Solucionando problemas..... | 20 |
| DIAGRAMAS ELECTRICOS..... | 21 |

TABLA ESPECIFICACIONES

| TIPO UNIDAD | APLICACIÓN | TAMAÑO | TIPO PUERTA | TIPO GAS | CANTIDAD GAS (Oz.) | VOLTAJE (V) | AMPERAJE (A) |
|------------------|---------------|--------|-------------|----------|--------------------|-------------|--------------|
| DIRECT DRAW(DD) | REFRIGERACIÓN | 23/24 | SOLIDA | R-134A | 5.64 | 115 | 2.5 |
| | | | | R-290 | | 220 | 1.9 |
| | REFRIGERACIÓN | 36 | SOLIDA | R-134A | 7.7 | 115 | 3.5 |
| | | | | R-290 | | 220 | 2.2 |
| | REFRIGERACIÓN | 58/59 | SOLIDA | R-134A | 9.8 | 115 | 6.5 |
| | | | | R-290 | | 220 | 3.5 |
| | REFRIGERACIÓN | 68/69 | SOLIDA | R-134A | 9.8 | 115 | 6.5 |
| | | | | R-290 | | 220 | 3.5 |
| | REFRIGERACIÓN | 79/80 | SOLIDA | R-134A | 9.8 | 115 | 6.5 |
| | | | | R-290 | | 220 | 3.5 |
| | REFRIGERACIÓN | 94/95 | SOLIDA | R-134A | 9.8 | 115 | 6.5 |
| | | | | R-290 | | 220 | 3.5 |
| DIRECT DRAW SLIM | REFRIGERACIÓN | 24-36 | SOLIDA | R-134A | | 115 | |
| | | | | R-290 | | 220 | |
| | REFRIGERACIÓN | 24-48 | SOLIDA | R-134A | 7.7 | 115 | 5.5 |
| | | | | R-290 | | 220 | 2.2 |
| | REFRIGERACIÓN | 24-60 | SOLIDA | R-134A | 7.7 | 115 | 5.5 |
| | | | | R-290 | | 220 | 2.2 |
| | REFRIGERACIÓN | 24-72 | SOLIDA | R-134A | 7.7 | 115 | 5.5 |
| | | | | R-290 | | 220 | 2.2 |
| BACK BAR(BB) | REFRIGERACIÓN | 23/24 | SOLIDA | R-134A | 5.64 | 115 | 2.5 |
| | | | CRISTAL | R-290 | | 220 | 1.9 |
| | REFRIGERACIÓN | 36 | SOLIDA | R-134A | 7.7 | 115 | 6.5 |
| | | | CRISTAL | R-290 | | 220 | 3.5 |
| | REFRIGERACIÓN | 58/59 | SOLIDA | R-134A | 9.8 | 115 | 6.5 |
| | | | CRISTAL | R-290 | | 220 | 3.5 |
| | REFRIGERACIÓN | 68/69 | SOLIDA | R-134A | 9.8 | 115 | 6.5 |
| | | | CRISTAL | R-290 | | 220 | 3.5 |
| | REFRIGERACIÓN | 79/80 | SOLIDA | R-134A | 9.8 | 115 | 6.5 |
| | | | CRISTAL | R-290 | | 220 | 3.5 |
| | REFRIGERACIÓN | 94/95 | SOLIDA | R-134A | 9.8 | 115 | 6.5 |
| | | | CRISTAL | R-290 | | 220 | 3.5 |
| BACK BAR SLIM | REFRIGERACIÓN | 24-36 | SOLIDA | R-134A | | 115 | |
| | | | CRISTAL | R-290 | | 220 | |
| | REFRIGERACIÓN | 24-48 | SOLIDA | R-134A | 7.7 | 115 | 5.5 |
| | | | CRISTAL | R-290 | | 220 | 2.2 |
| | REFRIGERACIÓN | 24-60 | SOLIDA | R-134A | 7.7 | 115 | 5.5 |
| | | | CRISTAL | R-290 | | 220 | 2.2 |
| | REFRIGERACIÓN | 24-72 | SOLIDA | R-134A | 7.7 | 115 | 5.5 |
| | | | CRISTAL | R-290 | | 220 | 2.2 |

| TIPO UNIDAD | APLICACIÓN | TAMAÑO | TIPO PUERTA | TIPO GAS | CANTIDAD GAS (Oz.) | VOLTAJE (V) | AMPERAJE (A) |
|----------------------|---------------|--------|-------------------|----------|--------------------|-------------|--------------|
| BOTTLE COOLER | REFRIGERACIÓN | 50 | PUERTA DESLIZABLE | R-134A | 15.8 | 115 | 4.2 |
| | | | | R-290 | | 220 | 2.2 |
| | REFRIGERACIÓN | 65 | PUERTA DESLIZABLE | R-134A | 19.4 | 115 | 6.5 |
| | | | | R-290 | | 220 | 3.5 |
| | REFRIGERACIÓN | 79/80 | PUERTA DESLIZABLE | R-134A | 19.4 | 115 | 6.5 |
| | | | | R-290 | | 220 | 3.5 |
| | REFRIGERACIÓN | 94/95 | PUERTA DESLIZABLE | R-134A | 19.4 | 115 | 6.5 |
| | | | | R-290 | | 220 | 3.5 |
| GLASS FROSTER | CONGELACIÓN | 24 | PUERTA DESLIZABLE | R-404A | 11.9 | 115 | 8.2 |
| | CONGELACIÓN | 36 | PUERTA DESLIZABLE | R-404A | 11.9 | 115 | 8.5 |
| | CONGELACIÓN | 50 | PUERTA DESLIZABLE | R-404A | 11.9 | 115 | 8.5 |

INTRODUCCIÓN

1.1. Introducción a los equipos y modelos

Línea Bar presenta mejor diseño, rendimiento y eficiencia a diferencia de su clase.

Con luces y cerraduras estándar, estas unidades robustas ofrecen múltiples configuraciones: vinilo, acero inoxidable, puertas de vidrio o sólidas, parrillas para botellas, divisores, estantes del vino...

Los detalles hacen que esta línea única.

- Las luces interiores.
- Destapador & colector de tapa.
- Divisores ajustables y resistentes.

Evaporador en el lado para mayor capacidad interior utilizable.

- Puertas de cierre automático para asegurar la máxima eficiencia.
- Puerta gruesa con incrustaciones de diseño para proteger las juntas.
- Calibre 18 en parte superior de acero inoxidable para mayor durabilidad.
- Rieles para deslice del compresor para capacidad de servicio.
- Puertas de cristal con doble panel de eficiencia térmica.
- Cerraduras y luces para un mejor control de inventario.
- Evaporador de gas caliente en la bandeja recolectora para una condensación eficiente.

1.2. Información de seguridad



PELIGRO: El equipo debe ser apagado y desconectado de la fuente de alimentación cuando realizar el mantenimiento, reparación o limpieza de la unidad condensadora. Si la máquina sigue funcionando cuando está apagado, desconecte la alimentación principal antes de desenchufar la máquina.



ADVERTENCIA: La garantía de la máquina y el compresor se anulan debido a la instalación eléctrica inadecuada. No introduzca alimentos calientes, productos químicos o corrosivos, drogas o botellas destapadas.

1.3. Para R290 (Propano) unidades de refrigeración



ADVERTENCIA: Esta unidad usa R-290 (propano) como refrigerante. Estos refrigerantes de hidrocarburos son altamente compatibles con el medio ambiente pero también son inflamables y combustibles. Por favor lea este manual minuciosamente antes de instalar y operar la unidad. Por favor tome medidas de precaución para evitar el riesgo de incendio o exposición.

POR FAVOR, VEA LA ETIQUETA DENTRO DEL GABINETE PARA COMPROBAR TIPO DE REFRIGERACIÓN Y VOLUMEN.

| | |
|-------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  | PELIGRO – Riesgo de incendio o explosión. Utiliza refrigerante inflamable. No utilice dispositivos mecánicos para descongelar el refrigerador. No perfore la tubería de refrigerante. |
|  | PELIGRO - Riesgo de incendio o explosión. Utiliza refrigerante inflamable. Solo puede ser reparado por personal capacitado. No perfore la tubería de refrigerante. |
|  | PRECAUCION - Riesgo de incendio o explosión. Deséchese adecuadamente de acuerdo con las regulaciones federales o locales. Utiliza refrigerante inflamable. |
|  | PRECAUCION - Riesgo de incendio o explosión. Utiliza refrigerante inflamable. Consulte el manual de reparación/guía del usuario antes de intentar reparar este producto. Deben seguirse todas las precauciones de seguridad. |
|  | PRECAUCION - Riesgo de incendio o explosión debido a la perforación de la tubería de refrigerante; siga las instrucciones de manejo cuidadosamente. Utiliza refrigerante inflamable. |
|  | ADVERTENCIA -Mantenga la abertura de ventilación en el gabinete del aparato o en la estructura libre de obstrucciones. -No utilice dispositivos mecánicos u otros medios para acelerar el proceso de descongelación que no sean los recomendados por el fabricante. -No ocasione daños al circuito de refrigeración. -No use dispositivos eléctricos dentro de los compartimientos de almacenamiento de alimentos del aparato, a menos que sean del tipo recomendado por el fabricante. |

ADVERTENCIA

- Maneje la unidad con cuidado para evitar daños graves al sistema de refrigeración.
- La tubería de refrigerante, el condensador y los serpentines del evaporador son fácilmente propensos a dañarse al manipular, mover, instalar y limpiar la unidad, lo que puede provocar un incendio o incluso una explosión.
- El refrigerante que sale de las tuberías podría incendiarse o causar una lesión en los ojos. Si se detecta una fuga, evite las llamas abiertas o las posibles fuentes de ignición y ventile la habitación en la que se encuentra el aparato durante varios minutos.
- Para evitar la creación de una mezcla inflamable de gas y aire en caso de una fuga en el circuito de refrigeración, el tamaño de la habitación en la que se coloca el aparato depende de la cantidad de refrigerante utilizado. La cantidad de refrigerante en su aparato particular se muestra en la etiqueta dentro del gabinete.



Este aparato contiene una pequeña cantidad de propano (R-290) un gas con alta compatibilidad ambiental, pero también es combustible. Al transportar e instalar el aparato, se debe tener cuidado para asegurar que ninguna parte del circuito de refrigeración esté dañada.

- Nunca encienda un aparato que muestre signos de daño. En caso de duda, póngase en contacto con un profesional calificado.
- En caso de cualquier actividad peligrosa, como un incendio o una explosión, aleje la unidad de cualquier fuente de ignición a un área bien ventilada.
- Un técnico calificado que esté familiarizado con los estándares de seguridad, que además de comprender y conocer los refrigerantes inflamables, debe realizar el servicio y las reparaciones adicionales.
- Todos y cada uno de los técnicos que manejan estas unidades deben estar equipados con equipo y equipo de protección personal adecuado y cumplir con las medidas de seguridad y precauciones adecuadas para evitar el riesgo de incendio o explosión.

INSTALACIÓN

2.1. Información General

En el equipo usted encontrara los siguientes simbolos y/o etiquetas que le ayudaran a identificar peligros y/o informacion util relacionada con su equipo.



2.2. Transporte, manejo, desempaque y localización

Al momento de recibir su equipo, verifique el empaque en búsqueda de daños que pudieran haber ocurrido durante el transporte del mismo. Inspeccione de manera visual el exterior del empaque, si el mismo se encuentra dañado, abra e inspeccione, delante de la empresa transportadora, todo el equipo. Cualquier daño debe ser anotado y reportado en el recibo de entrega de la empresa transportadora.

IMPORTANTE: Una vez que se haya retirado todo el material del empaque, revise por la parte posterior del equipo el compartimiento del compresor. Inspeccione visualmente el sistema de refrigeración y asegúrese que las tuberías no estén dobladas y que no presenten alguna fisura, asegúrese que la base esté intacta.

Si al momento de abrir el empaque existe un daño oculto en el equipo, notifíquelo de inmediato a la empresa transportadora mediante un llamado telefónico así como también de manera escrita. Solicite una inspección por parte de la compañía transportadora si el equipo está dañado. Conserve todo el material de embalaje hasta que se haya realizado la inspección, contacte al proveedor con el que adquirió su equipo.

2.3. Uso y restricciones

EL equipo no está diseñado para fines personales, familiares o del hogar, y su venta para esos fines no está prevista. En el caso de que el equipo se utiliza con tal fin, esta garantía será nula de pleno derecho, y el equipo se considerará que se han vendido "como es, donde es" sin garantía de ningún tipo, incluyendo, sin limitación, cualquier garantía de título, no infracción, los comerciantes la capacidad o aptitud para un propósito en particular.

Los equipos cumplen con los estándares de las normas UL y NSF-7

Si usted quiere saber más acerca de otras restricciones relacionadas con el equipo vea la garantía.

2.4. Placa de identificación del Fabricante

La placa de datos se encuentra dentro del gabinete, cerca de la parte superior delantera, a la izquierda. Bajo ninguna circunstancia debe quitar la placa de datos de la unidad. La placa de datos es esencial para identificar las características particulares de su máquina y es de gran beneficio para los instaladores, operadores y personal de mantenimiento. Se recomienda que, en caso de que se retira la placa de datos, copie la información esencial en este manual para referencia antes de la instalación.

Remoción de la placa de datos anulará la garantía.

The image shows a manufacturer identification plate for a refrigerator. The plate contains the following information:

- Serial Number: 19032041
- Model: MOD ABBC 58 G
- SN: 8101678173
- Year: 2019
- Electrical Information: 115V 50/60Hz, 1P, 6.5A
- Refrigerant: R-134a
- Compressor: 132/9 HP
- High side pressure design: 300/20 PSI / BAR
- Low side pressure design: 132/9 PSI / BAR
- Compressor: 1/3 HP
- Net Weight: 1430 lbs / kg
- Refrigerant Weight: 9.9/280 oz / g
- Climate Class: N
- Temp. range: -2°C / 5°C
- Condensation: VENT
- Blowing Agent: ECO
- Lamp: 5.0 W
- Descarche Defrost: 0.0
- Refrig. Capacity: 2345/690 BTU/hr / W
- Heater: 0
- PCA GWP: 1430

Callouts from the image:

- Modelo** points to the Model (MOD) field.
- Información Eléctrica** points to the electrical specifications (115V 50/60Hz, 1P, 6.5A).
- Tipo de refrigerante** points to the Refrigerant (R-134a) field.
- Código** points to the 10-digit serial number (19032041).
- Número de Series (10 digits)** points to the 10-digit serial number (19032041).

2.5. Instalación y Ensamble

Las unidades presentadas en este manual están diseñadas para uso interior solamente. Asegúrese de que la ubicación elegida tiene un piso lo suficientemente fuerte para soportar el peso total de la unidad y contenidos. Para la operación más eficiente, asegúrese de proveer buena circulación de aire dentro y fuera de la unidad.

Dentro del gabinete:

La primera limpieza debe hacerse cuando Desempaque el aparato y antes de encenderlo. Limpie con agua y un detergente suave. Cuando esté limpio y seco, inserte los accesorios en los lugares apropiados, para el mejor aprovechamiento del usuario.

Fuera del gabinete:

Asegúrese que la unidad tenga buena circulación de aire alrededor de él. Evite rincones calientes y lugares cerca de estufas y hornos. Se recomienda instalar la unidad a no menos de 2 " de cualquier pared. El lugar donde se coloca el refrigerador debe estar ventilado y limpio, evitando que el ventilador de la unidad condensadora absorba materiales que luego se depositan en las láminas del condensador y bobina, que puede producir fallas.

La unidad no debe ser instalada bajo temperaturas ambientales superiores a 100 ° F.

Si la humedad relativa es superior al 60%, los marcos de las puertas pueden sudar agua. Esto no es un mal funcionamiento de la unidad

2.6. Conexiones

Tome en cuenta los datos sobre el amperaje y voltaje que aparecen en la placa matricula del equipo.

Es indispensable que la instalación eléctrica del usuario cumpla con los requerimientos y normatividades eléctricas nacionales y locales correspondientes al lugar donde se instalara el aparato.

El equipo debe ser instalado en un circuito protegido por sobrecargas y/o cortos circuitos así como por variaciones de voltaje.

IMPORTANTE: El contacto o enchufe debe tener conductor de tierra física obligatoriamente.

La unidad debe ser conectada a tierra según normativas eléctricas nacionales y locales vigentes.

2.7. Instalación del Grifo

Este enfriador aceptará solamente un tamaño de barril. El tipo Sankey es el más moderno y más fácil de adaptar con los grifos disponibles. El tipo de barril y grifo que utilizas dependerá de la marca de cerveza de compra. Su distribuidor de cerveza puede proporcionar instrucciones adicionales y consejos sobre cómo mantener la cerveza a su satisfacción.

Siguiendo estas instrucciones, coloque el barril frente a gabinete para golpear ligeramente. Después de que todas las conexiones estén completos y comprobados por fugas, coloque la botella de CO2 en la parte posterior (interior) del gabinete con el manómetro visible para la lectura y luego coloque el barril en posición, permitiendo que la puerta al cerrarse completamente sin interferencias. Asegúrese de que el barril y línea de cerveza no toquen el evaporador.

2.7.1. Como instalar el barril de cerveza

1. Conecte la línea de la fuente de presión para aprovechar el pezón (uso de sujeción).
2. usando acoplamiento arandela, conecte la línea de cerveza al hilo en la punta de prueba. Con una llave de apriete la tuerca de mariposa o tuerca hexagonal de la manguera de cerveza.
3. Alinee el grifo con los estirones del barril, insertar grifo.
4. Gire la llave cuerpo manija ¼ de vuelta reloj hasta que quede apretado al barril. Gire el regulador de presión. Gire la manija ¼ vuelta en sentido de las agujas del reloj. Asegúrese de haber girado la manija hasta el tope. Esto asegurará que la cerveza y botes de gas en el barril debajo del tubo se abrirán completamente.



2.8. Instalación de canales de aire y torres

Este procedimiento describe cómo instalar el canal de aire necesario para proporcionar aire frío directamente en las torres de cerveza.

Herramientas necesarias: Destornillador Phillips

Paso 1

Localice las juntas y los tornillos que se incluyen con su torre. Colocar la junta en los orificios previamente perforados y los 4 tornillos a través de la base de la torre. Alinee la torre con tornillos y junta a la parte superior del gabinete como se muestra a continuación mientras caen las líneas de cerveza a través de la parte superior de la unidad.



Paso 2

Apriete los tornillos con las tuercas que encontramos en la caja de torre

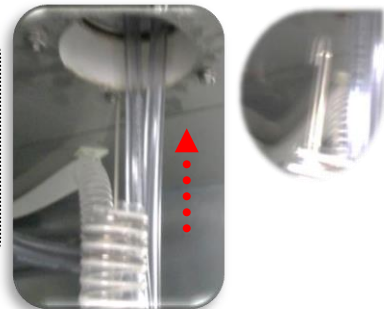


Paso 3
Identificar la "Manguera Blanca" localizada dentro del equipo.

Paso 4

Introduce la "Manguera Blanca" dentro del agujero de la torre.

Asegurarse que la manguera esta correctamente enganchada



OPERACIÓN

3.1. Información General

La buena circulación de aire dentro del gabinete es crítico. No obstruya el flujo de aire de los ventiladores. Coloque el equipo a no menos de 3 pulgadas de espacio a lo largo del frente, parte posterior y los lados como separación para una ventilación adecuada.

3.2. Descripción del panel de control

3.2.1. Termostato analógico

Antes de conectar la unidad a la corriente eléctrica, verifique que el termostato no está en la posición OFF (la posición del termostato debe ser distinta de cero). Si el termostato está en la posición OFF, el compresor no funcionará. Tenga en cuenta, las luces indicadoras del ventilador, evaporador tendrán corriente mientras el termostato esté en la posición OFF.

La perilla del termostato es el controlador de temperatura. Este se encuentra dentro del gabinete. Por favor asegúrese que la perilla del termostato está apuntando a la flecha amarilla (Figura 1). Esta posición es recomendada por la fábrica para asegurar el funcionamiento correcto del equipo (Figura 2).

Nota: Tenga en cuenta, si cambia a una posición diferente el valor del termostato al que recomendamos desde fábrica, los parámetros de temperatura cambiarán.

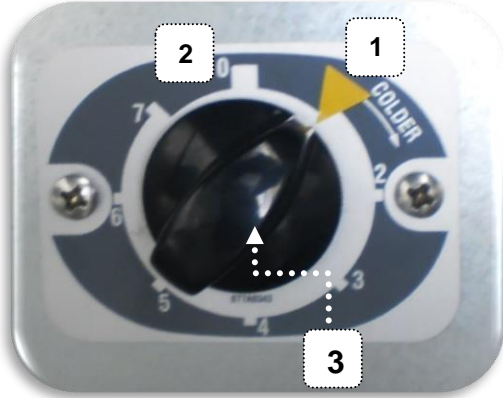
La posición del interruptor cerca del número uno, le da más cálida temperatura y la posición de la perilla cerca del número siete, da temperatura más fría.

FIGURE 1



Termostato localizado en el interior del lado izquierdo

FIGURE 2



1. Para mayor desempeño la perilla debe ubicarse en la marca amarilla del termostato
2. En posición "cero" el compresor permanecerá apagado.
3. Perilla para ajuste de temperatura.
4. Perilla en posición #1 temperatura más cálida, posición #7 temperatura

Nota:

Tenga en cuenta, si cambia a una posición diferente el valor del termostato al que recomendamos desde fábrica, los parámetros de temperatura cambiarán.

La posición del interruptor cerca del número uno, le da más cálida temperatura y la posición de la perilla cerca del número siete, da temperatura más fría.

3.2.2. Control Electrónico para modelos de refrigeración

Después de conectar su unidad, active el interruptor situado en el controlador. La pantalla se encenderá mostrando la temperatura dentro de la unidad. Además, los iconos del compresor y del ventilador destellarán durante un período de tres minutos. Después de este retraso, la unidad comenzará de enfriamiento.

Verificar que no tienes ninguna alarma en el regulador de temperatura. Si después de encienda el equipo el controlador muestra el icono de alarma o un código de error, solicite servicio técnico. Te ayudarán a solucionar el problema.



3.2.3. Control Electrónico para modelos de congelación (IR33+)

Los parámetros pueden modificarse por medio del teclado frontal.

El acceso varía en función del tipo de parámetro de que se trate: punto de ajuste, parámetros de uso frecuente (F) o parámetros de configuración (C). En la tabla de parámetros se indica el tipo de parámetro. El acceso a los parámetros de configuración está protegido con una contraseña que impide que se modifiquen de manera accidental o que los modifiquen personas no autorizadas. Con la contraseña de los parámetros de configuración también es posible acceder a todos los parámetros del controlador y modificarlos.



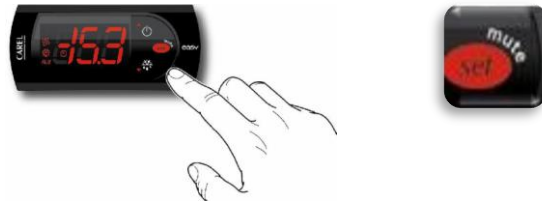
3.3. Configuraciones del Equipo

3.3.1. Configuraciones y programas para modelos de refrigeración.

Cambiando el Set Point (ajuste de temperatura)

El controlador tiene un SET POINT de temperatura programado de fábrica para garantizar el correcto funcionamiento del equipo. Si usted lo desea, puede cambiar el SET POINT de temperatura. Para ello, siga los pasos:

1. Pulse el botón de SET durante 2 segundos. Usted verá un número parpadeando, suelte el botón, el número parpadeando es el valor del SET POINT de temperatura.



2. Si desea aumentar el valor del SET POINT para una nueva temperatura, presione el botón de flecha hacia arriba. Pulse este botón para alcanzar el valor deseado, suelte el botón y luego presione el botón de SET para guardar el nuevo valor.



Nota:

El valor maximo que el control puede mostrar es en refrigeradores: 5°C (40°F)

3. Si desea disminuir el valor del SET POINT para una nueva temperatura, presione el botón de flecha hacia abajo. Pulse este botón para alcanzar el valor deseado, suelte el botón y luego presione el botón de SET para guardar el nuevo valor.



Nota:

El valor minimo que el control puede mostrar es en refrigeradores: -1°C (30°F)

Deshielo Manual

Para seleccionar el deshielo manual, mantener precionado el boton de flecha hacia abajo abajo por 5 segundos. El icono del deshielo parpadeara y se mostrara en la pantalla. Cuando el icono deje de parpadear el equipo estara en modo de deshielo.



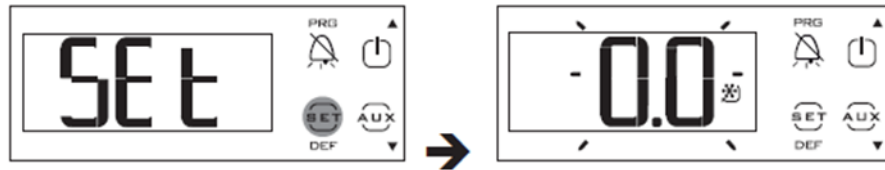
Para salir del modo deshielo mantener presionado por 5 segundos el boton de la flecha hacia abajo.el icono de dehielo se apagara. Esperar 2 minutos para que el compresor comience a funcionar.

3.3.2. Configuraciones y programas para modelos de refrigeración

Modificación del punto de ajuste

Para modificar el punto de ajuste St (predeterminado = 0°C):

1. Pulse Set durante más de 1 segundo; en el display aparece Set seguido del valor actual de St.
2. Pulse UP/DOWN para desplazarse hasta el valor que desee.
3. Pulse Set para guardar el nuevo valor de St.

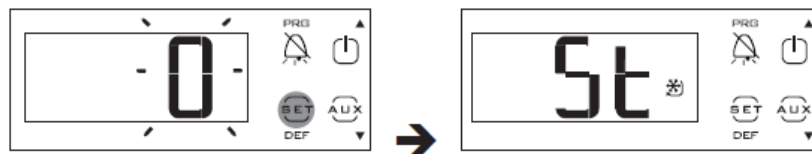


Modificación de los parámetros de tipo F

En los parámetros de tipo F se incluyen el punto de ajuste, el diferencial, el intervalo de monitorización de la temperatura, el intervalo entre desescarchados, la temperatura de final de desescarchado, el tiempo de goteo, los umbrales de alarma, los tiempos de omisión de las alarmas, etc. Véase la tabla de parámetros.

Procedimiento:

1. Pulse Prg/Mute una o varias veces para que se muestre la vista estándar del display.
2. Mantenga pulsado Prg/Mute más de 3 segundos (en caso de alarma, primero se silencia el zumbador); en el display se mostrará el código PS (contraseña) y el número 0.
3. Pulse Set para que aparezca el parámetro St.
4. Pulse UP o DOWN hasta que aparezca el parámetro cuyo valor quiera modificar. Conforme se desplace por el display, se iluminará el icono que representa la categoría a la que pertenece el parámetro (véanse la tabla siguiente y la tabla de parámetros).
5. Pulse Set para ver el valor del parámetro.
6. Pulse UP/DOWN hasta que aparezca el valor deseado.
7. Pulse Set para guardar provisionalmente el nuevo valor en la memoria y regresar a la vista del código del parámetro.
8. Repita las operaciones de la 4) a la 7) para modificar otros parámetros.
9. Para guardar definitivamente los nuevos valores de los parámetros y salir del procedimiento de modificación de parámetros, pulse Prg/Mute durante 5 segundos.

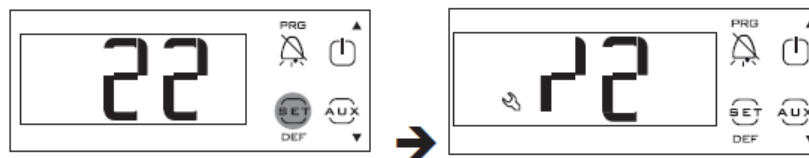


Modificación de los parámetros de tipo C

En los parámetros de tipo C se incluyen los parámetros de tipo F y todos los demás parámetros del controlador.

Procedimiento:

1. Pulse Prg/Mute una o varias veces para que se muestre la vista estándar del display.
2. Mantenga pulsado Prg/Mute más de 3 segundos (en caso de alarma, primero se silencia el zumbador); en el display se mostrará el código PS (contraseña) y el número 0.
3. Pulse UP/DOWN e introduzca la contraseña: 22. Pulse Set para que aparezca el parámetro /2.
4. Pulse UP o DOWN hasta que aparezca el parámetro cuyo valor quiera modificar. Conforme se desplace por el display, se iluminará el icono que representa la categoría a la que pertenece el parámetro (véanse la tabla siguiente y la tabla de parámetros).
5. Pulse la tecla Set para ver el valor del parámetro.
6. Pulse UP/DOWN hasta que aparezca el valor deseado.
7. Pulse Set para guardar provisionalmente el nuevo valor en la memoria y regresar a la vista del código del parámetro.
8. Repita las operaciones de la 4) a la 7) para modificar otros parámetros.
9. Para guardar definitivamente los nuevos valores de los parámetros y salir del procedimiento de modificación de parámetros, pulse Prg/Mute durante 5 segundos.



Atención:

- Todos los cambios realizados se perderán si se interrumpe el suministro eléctrico del controlador antes de pulsar Prg/mute.
- En ambos procedimientos de modificación de parámetros (F y C) es preciso pulsar Prg/mute durante 5 segundos para que los valores nuevos se guarden en la memoria. En el procedimiento de modificación del punto de ajuste, el nuevo valor se guarda en la memoria una vez que se pulsa Set para confirmar la operación.

SI NECESITA MÁS INFORMACIÓN, PÓNGASE EN CONTACTO CON EL SOPORTE TÉCNICO.

MANTENIMIENTO

4.1. Reglas de seguridad general.

Cualquier negligencia con los procedimientos de limpieza del compresor puede anular la garantía y generar un costo del remplazo del compresor.

Para la limpieza del acero inoxidable use paños suaves o esponjas. Nunca usar esponjas metálicas, cepillos de alambre o algún tipo de lija.

4.2. Rutina de limpieza y mantenimiento del equipo.

La limpieza debe ser a base de limpiadores alcalinos o libres de cloro. Cualquier limpiador que contiene cloruros dañará la película protectora del acero inoxidable. Cloruros son también comúnmente encontrados en agua dura, sales y productos de limpieza domésticos e industriales. Si se utilizan limpiador que contienen cloruros asegúrese de enjuagar varias veces la superficie y seque bien al finalizar. La limpieza de rutina del acero inoxidable puede hacerse con agua y jabón. Las manchas de extremo o grasa deben limpiarse con un paño no abrasivo exfoliante limpiador. También hay limpiadores de acero inoxidable disponibles que se pueden restaurar y conservar el acabado de la capa protectora de los aceros.

Nunca use una solución de limpieza a base de ácido. Muchos productos alimenticios tienen un contenido ácido que puede deteriorar el acabado. Asegúrese de limpiar todos los productos alimenticios de cualquier superficie de acero inoxidable.

4.2.1. Limpiando el condensador

Desconecte la máquina. Quite el panel delantero inferior y cuidadosamente deslice hacia afuera la unidad condensadora.

La bobina del condensador requiere una limpieza regular; recomendado cada 30 a 60 días, dependiendo de la acumulación de polvo y grasa. Si la acumulación en la bobina consta de sólo luz el polvo y suciedad del serpentín del condensador puede limpiarse con un cepillo simple. Mayor acumulación de polvo puede requerir un vacío o incluso aire comprimido para soplar aunque el serpentín del condensador. Si hay grasa pesada hay agentes desengrasante disponible para el uso de refrigeración y específicamente para los serpentines del condensador. La bobina del condensador puede requerir un spray con el agente desengrasante y luego soplado a través con aire comprimido.

Asegúrese de que todas las partes mecánicas y eléctricas estén secas antes de conectar la alimentación.

Nunca usar agua de alta presión para este procedimiento de limpieza, puede dañar los componentes eléctricos se encuentran cerca o en el serpentín del condensador. No coloque el material del filtro delante de la bobina del condensador. Este material bloquea el flujo de aire a la bobina similar a tener una bobina sucia.

Si mantienes el condensador limpio va a reducir al mínimo sus gastos de servicio y reducir sus costos de electricidad. No mantener un serpentín del condensador limpio inicialmente puede causar altas temperaturas y excesivos ciclos de operación. Operación continua con serpentines del condensador sucio u obstruido puede ocasionar fallas del compresor.

Para devolver la unidad condensadora en su lugar, deslice la unidad con cuidado. **ASEGÚRESE DE QUE EL TUBO DE DESAGÜE ESTÁ SITUADO SOBRE LA BANDEJA.**

4.2.2. Limpieza del empaque plástico

El empaque requiere una limpieza regular para evitar la acumulación de moho arriba y también para mantener la elasticidad del mismo. La limpieza puede realizarse con el uso de agua caliente y jabón. Evitar productos de limpieza ya que esto puede causar que se tornen quebradizos y evitar el sellado adecuado. Además, nunca utilice herramientas o cuchillos para raspar o limpiar el empaque, posiblemente podrían romper el empaque y rasgar el fuelle.

Los empaques pueden ser reemplazados fácilmente y no requieren el uso de herramientas o personas autorizadas de servicio.

4.2.3. Drenado

Cada unidad tiene un drenado ubicado dentro de la unidad que elimina la condensación de la bobina del evaporador y lo evapora en un exterior condensado del evaporador. Cada drenaje puede ser removido o desconectado.

Si percibe excesiva acumulación de agua en el interior de la unidad asegúrese de que está conectado el tubo de desagüe del evaporador a la bandeja de drenaje de condensado del evaporador.

La nivelación de la unidad es importante, ya que las unidades están diseñadas para drenar adecuadamente cuando sobre una superficie nivelada, si el piso no está nivelado esto también puede causar problemas de drenaje. Asegúrese de que todas las líneas de desagüe estén libres de obstrucciones.

4.3. Disposición del equipo

El ciclo de vida promedio de los productos es de 7 a 10 años a partir de la fecha uso e instalación.

Los equipos son fabricados sin materiales tóxicos o peligrosos. Algunas partes son biodegradables.

La disposición final del equipo después del término del ciclo de vida será definida por el cliente de acuerdo a las reglas y leyes establecidas en la ciudad y/o estado de residencia.

RECUERDE CUIDAR EL MEDIO AMBIENTE.

SOLUCIONANDO PROBLEMAS

5.1. Solucionando problemas

Algunas veces, las fallas son debido a causas simples que pueden ser solucionadas por el usuario. Antes de pedir ayuda a un técnico calificado, debe hacer algunas verificaciones. Estas fallas no están cubiertas por la garantía:

- 1) El refrigerador no funciona:
 - a. Verifique que la maquina esté conectada de forma correcta y que exista el voltaje correcto para el equipo.
 - b. Verifique que el “Botón Encendido/Apagado” este en la posición de “Encendido”.

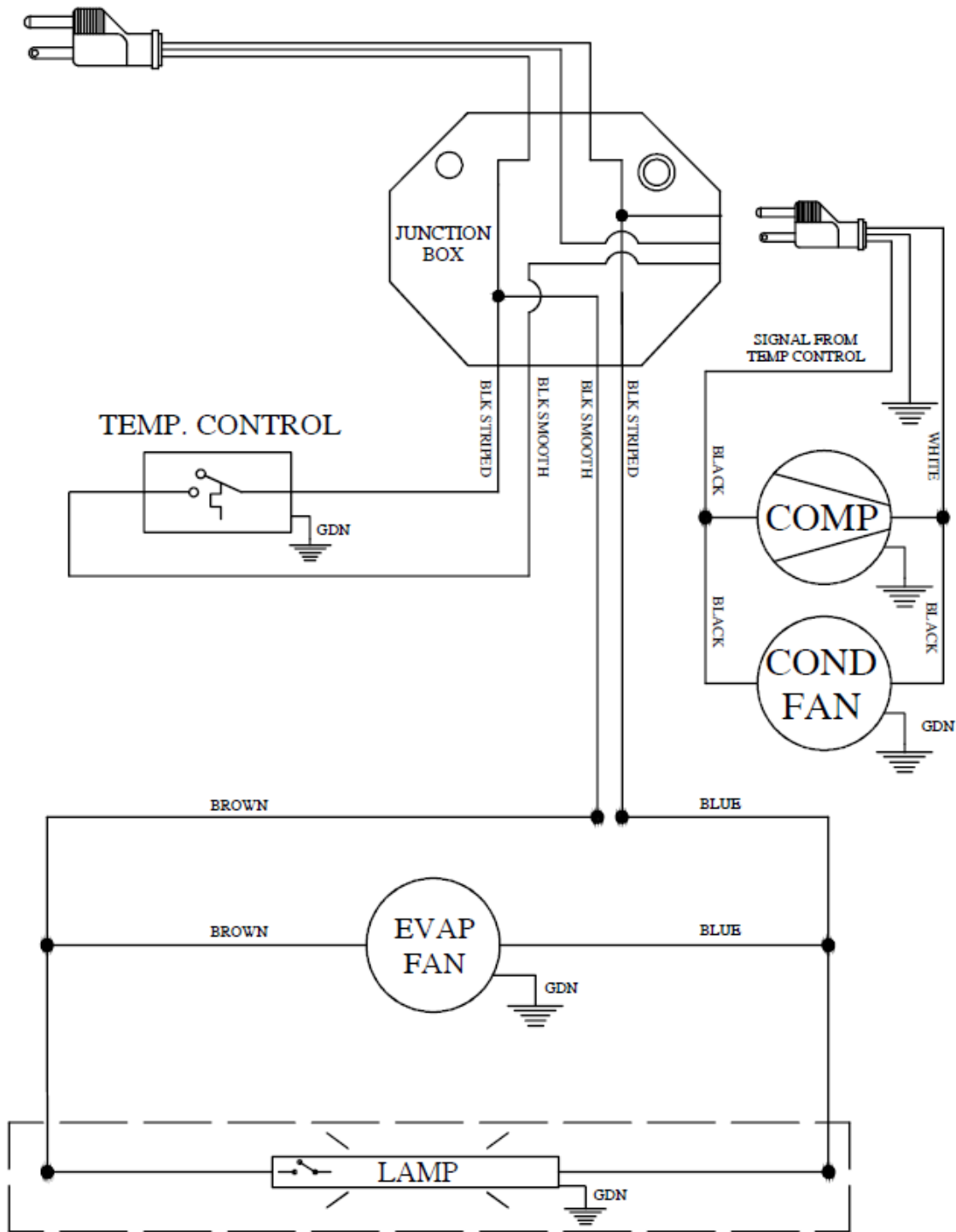
- 2) El refrigerador no da la temperatura adecuada:
 - a. Verifique que el equipo no está en el ciclo de deshielo.
 - b. Verifique que la temperatura no esté en °F.
 - c. Verifique que el control no marque alguna alarma.
 - d. Verifique que el SET POINT de temperatura es el correcto.
 - e. Verifique que no existe obstrucción al flujo del aire en el interior del equipo.
 - f. Verifique que el ventilador o los ventiladores funcionan correctamente.
 - g. Verifique que no haya hielo en el evaporador.
 - h. Asegúrese que el condensador este limpio y que no haya objetos que obstruyan el paso de aire por las tuberías del condensador.
 - i. Verifique que el ventilador del condensador funciona.

- 3) Hay agua dentro del equipo:
 - a. Asegúrese que el panel de drenaje que se encuentra en el interior del gabinete esté en su posición correcta.
 - b. Verifique que no haya alimento obstruyendo la línea del drenaje.

- 4) Hay agua debajo del equipo:
 - a. Verifique que el tubo de drenaje esté dentro de la bandeja de evaporación.
 - b. Verifique que el gabinete este nivelado.

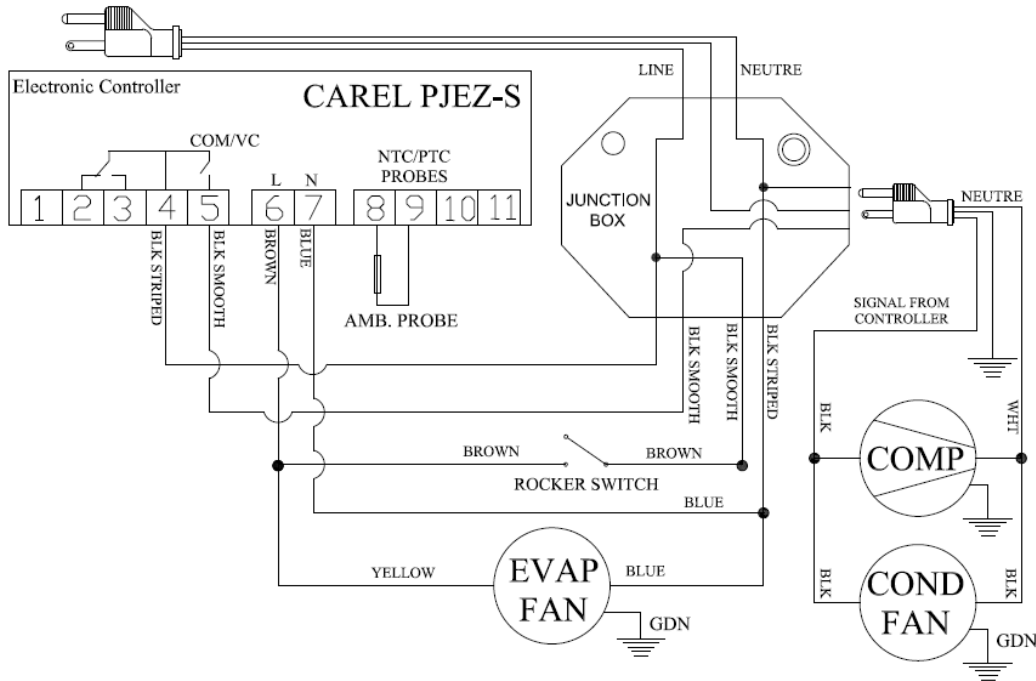
DIAGRAMAS ELECTRICOS

23/24 (EQUIPOS DD y BB)

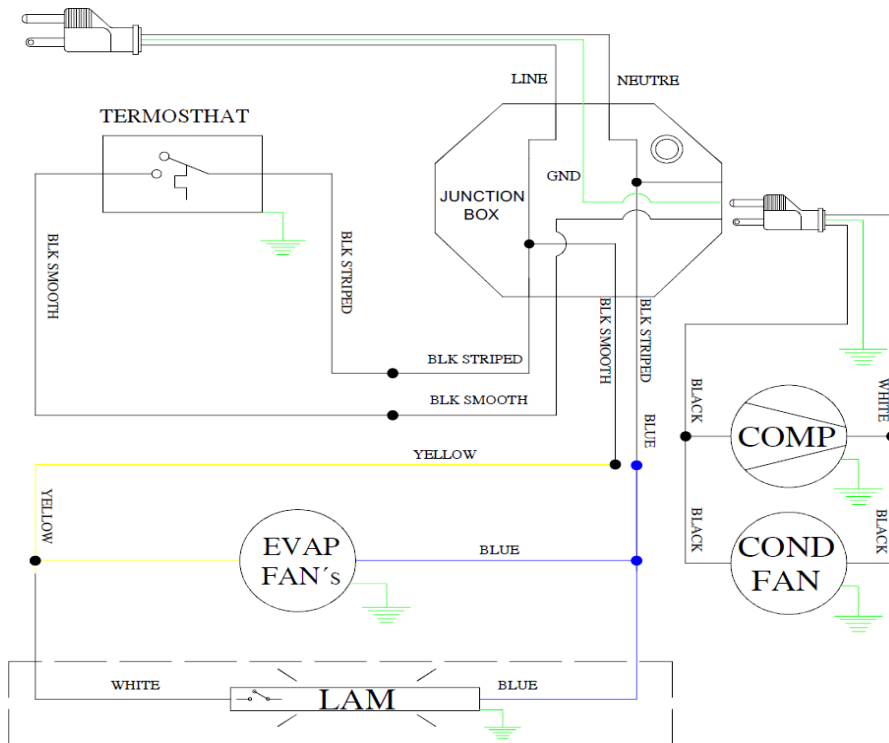


Note: The lamp is only include for glass door models, check your sales representative / Nota: la lámapra solo se incluye en modelos con puerta de cristal, revise con su representate de ventas.

BOTTLER COOLER (CONTRÓ ELECTRONICO)



BOTTLER COOLER (TERMOSTATO)



Note: Some models doesn't include the lamp installed from factory, check your sales representative / Nota: Algunos modelos no incluyen la lámpara instalada de fabrica, revise con su representante de ventas.

GLASS FROSTER

